



**UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO**  
**Escola de Enfermagem**

# **DEFESA PÚBLICA DE DISSERTAÇÃO**

**Programa de Pós-Graduação em Gerenciamento em Enfermagem**  
**Obtenção do título de Mestre(a) em Ciências**

**10 de junho de 2024, 14h**  
**Sala 23 - Térreo**

**Título da Dissertação**

**Autor**

**Orientador**

***“Potenciais de desgaste e fortalecimento: Vivência de enfermeiros no enfrentamento à COVID-19”***

**Edianara Caroline Gonçalves de Brito**

**Dra. Patricia Campos Pavan Baptista**