



**UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO**  
**Escola de Enfermagem**



## **DEFESA PÚBLICA DE TESE**

**Programa de Pós-Graduação em Gerenciamento em Enfermagem**  
**Obtenção do título de Doutora em Ciências**

**22 de dezembro de 2022, 9h**  
**Sala 349**

**Título da Tese**

**Autor**

**Orientador**

*“Características da gerência local que promove trabalho em equipe e prática interprofissional colaborativa na Atenção Primária à Saúde: estudo de caso em duas unidades básicas de saúde”*

**Mariangela Rosa de Oliveira**

**Dra. Marina Peduzzi**