



**UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO**  
**Escola de Enfermagem**



## **DEFESA PÚBLICA DE TESE**

**Programa de Pós-Graduação em Enfermagem na Saúde do Adulto**

**Obtenção do título de Doutora em Ciências**

**27 de setembro de 2022, 09h00**  
**sala 349, terceiro andar**

**Título da Tese**

**Autor**

**Orientador**

*“Qualidade de vida da equipe multidisciplinar oncológica, segundo os critérios de fadiga por compaixão e satisfação por compaixão e presenteísmo”*

**Ana Paula Neroni Stina Saura**

**Dra. Ana Lucia Siqueira  
Costa Calache**