



**UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO**  
**Escola de Enfermagem**



## **DEFESA PÚBLICA DE TESE**

**Programa de Pós-Graduação em Gerenciamento em Enfermagem**  
**Obtenção do título de Doutora em Ciências**

**21 de dezembro de 2021, 9h**

via Google Meet (Circ/CoPGr/12/2020)

Interessados em assistir ao Exame devem, até 3 (três) dias  
úteis antes do evento, preencher formulário de inscrição disponível em:

<http://www.ee.usp.br/site/Index.php//paginas/mostrar/3523/51>

**Título da Tese**

**Autor**

**Orientador**

***“Custos da assistência  
ambulatorial, hospitalar e  
domiciliar de pacientes com  
feridas crônicas”***

**Paula Buck de Oliveira Ruiz**

**Dr. Antonio Fernandes  
Costa Lima**