



**UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO**  
**Escola de Enfermagem**

# **DEFESA PÚBLICA DE DISSERTAÇÃO**

**Programa de Pós-Graduação em Enfermagem**

**Obtenção do título de Mestre em Ciências - Área: Cuidado em Saúde**

**19 de novembro de 2020, 14h**

**Endereço da transmissão ao vivo (disponível somente para quem tem email @usp.br):**

**<https://stream.meet.google.com/stream/f6829446-d0f5-498d-adc2-08dbf4fe5d19>**

**Título da Dissertação**

**Autor**

**Orientador**

***“A percepção da equipe de enfermagem de um hospital universitário quanto às prioridades para a implantação do cuidado centrado no paciente e na família em unidades pediátricas”***

**Lilian Rodrigues Martins Botelho**

**Dra. Margareth Angelo**