



**UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO**  
**Escola de Enfermagem**



## **DEFESA PÚBLICA DE TESE**

**Programa de Pós-Graduação em Enfermagem na Saúde do Adulto**

**Obtenção do título de Doutora em Ciências**

**16 de dezembro de 2021, 09h00, por meio de teleconferência**

**Via Google Meet** - Interessados em assistir a Defesa devem, até 3 (três) dias úteis antes do evento, preencher formulário de inscrição disponível em:

**<http://www.ee.usp.br/site/Index.php//paginas/mostrar/3523/51>**

**Título da Tese**

**Autor**

**Orientador**

**“Avaliação do autocuidado em  
dúadas de pacientes com  
insuficiência cardíaca e seus  
cuidadores”**

**Ana Maria Miranda Martins  
Wilson**

**Dra. Dina de Almeida  
Lopes Monteiro da Cruz**